



Tor

HIW-245 T6

Accionado por:

8210 SRI 25

243 kW a 60 Hz

Datos y Prestaciones del Grupo		60 Hz	
SERVICIO		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kVA	278	304
Potencia activa *	kW	222	243
Régimen de funcionamiento	r.p.m.	1.800	
Tensión estándar	V	480	
Tensiones disponibles	V	220 / 208 / 440 / 416	

Condiciones ambientales de referencia: se refieren a la norma ISO 8528 : +25°C, 100 m. sobre NM 30 % de humedad relativa. Durante el periodo de rodaje la potencia aumenta un 5% aprox. Lo que debe tenerse en cuenta en el momento de la entrega.

Reducción de potencia segun DIN ISO 3046: A partir de 100 m, reducción 1% cada incremento 100 m. A partir 25° C (77°F), reducción 4% cada incremento 10°C(50°F)

* Considerando cos phi= 0,8

Datos y Prestaciones Motor Principal		1.800 r.p.m.	
		Potencia Continua	Potencia Emergencia
Potencia nominal	kW	239	263
Fabricante		IVECO MOTORS	
Modelo		8210 SRI 25	
Diesel 4 tiempos - Tipo inyección		Directa	
Tipo de aspiración		turbo refrigerado con aftercooled	
Cilindros, número y disposición		6 - L	
Diámetro x Carrera	mm	137 x 156	
Cilindrada total	L	13 ,8	
Sistema de refrigeración		Líquido refrigerante	
Especificaciones del aceite de motor		ACEA E3 - 96	
Presión media efectiva	Kg/cm ²	13,0	
Consumo específico de combustible	g/kwh	205	
Consumo de aceite a plena carga		<0,5% del consumo de combustible	
Cantidad de aceite máxima	L	22	
Cantidad de aceite mínima	L	13,2	
Regulador	Tipo	electrónico	
Filtro de Aire	Tipo	seco	

Prime Power (P.R.P.) - Es la potencia máxima disponible para un ciclo de potencia variable que puede ocurrir por un número ilimitado de horas. La potencia media consumible durante un periodo de 24h no debe rebasar del 80% del P.R.P. declarado entre los intervalos de mantenimiento prescritos y las condiciones medioambientales normales. 10 % de sobrecarga es permitido 1 hora cada 12 de funcionamiento.

Stand by Power - Es la potencia máxima disponible por un periodo de 500 horas por año, con un factor de carga inferior al 90% de la potencia en stand by declarada. No se admite sobrecarga para este tipo de uso.

Datos Generador Sincrono *		
Polos	Nº	4
Tipos de conexión (estándar)		estrella - serie
Tipo de acoplamiento	Clase	SAE1 / 14"
Aislamiento		H
Grado de protección mecánica (según normas IEC-34-5)		IP 23
Fases		3 + N
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Precisión de tensión regimen estabilizado		± 1,5% entre vacío y plena carga con cosφ=0,8+1

*Los generadores utilizados en los grupos HIMOINSA de estándar cumplen las normas: IEC 34-1; CEI 2-3; ; VDE 0530; BS 4999-5000:NF 51-100,11

Datos de Instalacion del Grupo		1.800 r.p.m.
SISTEMA DE ESCAPE		
Máx temperatura del gas de escape a plena carga	° C	410
	° F	770
Caudal de gas de escape	Kg/h	1.590
Calor evacuado por el escape	Kcal/Kwh	680
Máxima contrapresión aceptable	mm / H2O	500
CANTIDAD DE AIRE NECESARIA		
Aire necesario para la combustión al 100% de carga/régimen nominal	m³/min	-
	ft³/min	-
SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA		
Potencia de arranque	kW	6,6
	CV	8,98
Capacidad mínima de la batería recomendada	Ah	2x155
Tensión auxiliar	Vcc.	24
CAPACIDAD DE LOS CIRCUITOS		
Capacidad total aceite comprendidos tubos, filtros, etc.	L	27
CAPACIDAD DEL DEPOSITO DE COMBUSTIBLE		
Grupo Estático Estandar	L	445
Grupo Insonorizado	L	445

Datos para el transporte del Grupo		
DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO ESTÁNDAR		
LARGO	m - ft	3,04 - 9,98
ANCHO	m - ft	1,39 - 3,80
ALTO	m - ft	2,12 - 6,95
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	7,48 - 263,57
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	2.705 - 5.951 *

DIMENSIONES Y PESO ESTÁTICO INSONORIZADO		
LARGO	m - ft	3,8 - 12,46
ANCHO	m - ft	1,4 - 4,59
ALTO	m - ft	2,10 - 6,90
Volumen de embalaje máximo	m³ - ft³	11,19 - 394,62
Peso en seco (con accesorios estandar)	kg - lb	3.945 - 8.679 *

* Pesos aproximados

Distribuidor local



Certificado ISO 9001 por



Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 30730

SAN JAVIER (Murcia) España

Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Export Fax +34968 19 04 20

info@himoina.com www.himoina.com

